新聞局登記證局版台報字第〇〇二七號
社址：台北市忠孝東路四段五五五號
每月一五〇元
經濟日報
ECONOMIC DAILY NEWS
發行人　王必立
第肆捌貳捌號
●電話●
總　機：7681234
7676148
7676113
7676207
7676215
工商服務部：7654754
中華郵政台字第一二六七號執照登記為第一類新聞紙類
承印者：聯合報印刷廠
今天三大張

台電擬透過證券市場 發行三十億特別股

股息將優於儲存 申購額不作限制

【本報訊】經濟部國營會主任委員[illegible]昨（一）日表示，台灣電力公司正[illegible]，擬透過證券市場，發行特別股股票，[illegible]三十億元，[illegible]國內資金，[illegible]的目的。

[illegible]

經濟部與有關單位 就台電特別股可行性 組專案小組進行研究

【本報訊】經濟部有關單位及台灣電力公司已組成專案小組，研究台電公司發行特別股上市的可行性及有關事宜。

[illegible]

特別股的權利義務

【本報訊】台灣電力公司擬發行特別股上市，究竟特別股與普通股有什麼不同[illegible]

①特別股多半附帶有保息的規定，[illegible]

②特別股沒有參與公司經營的[illegible]

③特別股的[illegible]

[illegible]

募集民間資金・改善資本結構 台電計劃每年增資百億 採行分期發行新股達成

【本報訊】台灣電力公司計劃發行特別股公開上市，[illegible]

[illegible]

純
一誠旅館
氣氛好
衛生好
服務好
價格公道
住址：高雄市博愛路107號
TEL:(07)2010161-9
酒店專線：(07)3111934

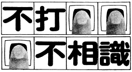
萬仞電腦
道歉啓事

①本公司8月28日至30日舉辦的國內第1次「電腦化生產管理、物料管理系統設計與實務應用專題講座」，承蒙五十餘家公司派員參加，本公司專此申謝，惟因名額有限，致有後來三十餘家公司向隅，本公司特致最深歉意。
②本公司計劃12月中旬在台北市及11月中旬在高雄市分別舉辦第二次專題講座。
③該專題講座仍由國內生管及物管專家梁培華及戴萬成兩位先生聯合主持，並自即日起接受報名歡迎來信或電話索取簡章。

萬仞電腦股份有限公司
台北市南京東路三段346號六樓
電話：(02)772-3737(4線)

塗裝業界一大革新
塗裝烘烤大突破
三聚氰胺樹脂漆・環氧樹脂漆
壓克力樹脂漆・水性樹脂漆等
烘烤時間8分－10分完成
矽樹脂漆・靜電粉體塗裝
烘烤時間10分－12分完成
＊節省用電30%增加生產50%＊
縮短爐長￥
成型/
收縮/
乾燥/
加熱/
中日技術合作
請認明商標
※特牌
矽熱管
"SUPER-BLACK INFRAPARA®"

遠紅外線輻射熱電磁波
●本公司誠懇服務配合設計與按裝
1. 請認明"矽熱管"※特牌商標，本公司品質保證連續使用一年以上壽命。
2. 目前市面上有仿造品贗品出現，仿稱遠紅外線，又稱中美技術合作之美賓[illegible]工廠界，其實該黑色[illegible]潛入本工廠偷去部份技術就仿造製造起來，叫做黑×管，品質低劣，輻射熱強度不佳。
（黑×管[illegible]潛入本工廠名[illegible]，任本公司三個月副廠長，現任黑×工業公司廠長）
請[illegible]認明以免受騙。
[illegible]股份有限公司
台北市西寧南路20號5樓
電話：(02)371-1947・371-1949



瑞典來的打字機：
[illegible]　久打不累

FACIT1830 電動

FACIT1850 球型

FACIT

台灣總代理：中國砂輪關係企業
位達公司
台北市延平南路8號2樓
電話：381-7147(五線)

●各地經銷商●

中壢	經建儀器公司	428203
台中	豐明事務機公司	344132
台南	中星事務機公司	232898
高雄	朝陽打字機行	2910110
高雄	中國打字機公司	2316794

大立 DAHLIH
大立銑床 已邁向切削中心機新里程！

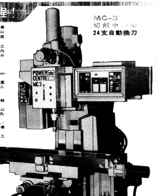
床型強力立式銑床
DL-V5000

特點：
①主軸15馬力，12段變速，60～1720 RPM，並附電磁剎車裝置。
②工作台尺寸2200×450%
左右行程1600%
前後行程570%
機頭上下行程620%
均為12段變速。
③工作台之進給採自動循環。
④機頭及進給齒輪箱採用自動循環潤滑。
⑤左右、上下、前後進給及快速移動全部採用電磁離合器驅動並附有剎車，由懸吊式電氣箱集中操作，不但可提高效率且減少各傳動機構之故障率。

「MC-3 切削中心機」係本公司爲響應政府工業升級政策，由本公司工程師們，集思開創，以國人的技術獨立製作成功之現代化工具機，爲精密工業開創新機，爲國人揚眉吐氣。
「大立公司」不斷以突破再突破、超越再超越之敬業精神，研究開發一系列銑床製品，爲國內提高技術密集工業作最大服務，爲爭取更多外滙作最大貢獻，爲國家榮譽盡最大努力！

MC-3 特點：
1. 工作能力大——工作台1300mm×330mm，行程790mm×430mm。
2. 主軸由5馬力馬達驅動，自動無段變速範圍廣，85～3800RPM，完全由NC控制，毋需人工操作。
3. 各滑軌面均經熱處理及精密研磨。
4. X.Y.及Z三軸可同時控制，並可增加到第四軸之控制，對複雜輪廓切削，效率特高。
5. 各軸驅動均採用閉環式直流伺服馬達，配以精密鋼珠螺桿，定位精度在0.02/300mm以內，重複精度在±0.01mm以內。
6. 自動換刀裝置(ATC)可裝24支不同類型刀具，可依指令任意方式自動換刀；刀具可採用標準型NST＃40，可以大量節省刀具之費用。
7. 不論大量、中量或少量之加工及多層次加工，均能發揮驚人之效率。
8. 加工速度可抵10台普通銑床，一名工人可同時操作3台。

MC-3
切削中心機
24支自動換刀



台正字
第3007號
品管甲等工廠

規格齊全●目錄備索

大立機器工業股份有限公司
台中縣烏日鄉中山路和平巷56號
TEL.(043)372621～5・372276
TELEX: 51570. DALI

連絡處
台北：逸龍實業有限公司
台北市通河街67巷3弄8-5號
(02)5910866・5942002
高雄、台南：世寶機械五金股份有限公司
高雄市中正二路246號
(07)2216047～50
台南市公園路530號
(062)265256-9