行政院新聞局出版事業登記局版台報字第〇〇二七號 電報掛號：六二六〇號
中華郵政台字第二二六七號執照登記爲第一類新聞紙類 郵政信箱[illegible]
社址：台北市[illegible] 今天出版三大張 每份零售[illegible]
承印者：聯合報印刷廠
ECONOMIC DAILY NEWS
發行人 王必成
第參捌捌陸號
電話：總機：7682161-9 訂報組：7676148 廣告部：7676113 編輯部：7676207 採訪組：7676215 工商服務部：7654754

政府將運用關稅政策及限制進口等五項措施

全力推動發展重機械工業

【本報訊】政府將運用關稅政策及限制進口措施，發展我國重機械工業。

這項發展已經由行政院科技小組列入本月底科學技術會議的研討方案中，將由經濟部等有關單位，協調輔導公民營工廠全力推動。

經濟部表示，目前我國重機械工業應用技術之研究，全係與國外技術合作，以作爲應用技術之來源，而整廠設備之技術，主要在於整廠之規劃與設計，在這方面，我國則多爲仿製與抄襲現有的設備，尚乏自行設計的實例。

爲突破這項工業上的瓶頸，政府決定採取下列各項措施：

——爲求對重機內整廠設備之規劃設計人才及技術有關資料，今後將由國內自行承辦整廠設備工程，委託國外工程顧問公司提供規劃與設計時，將同時要求國內工程顧問公司或製造廠家參與設計規劃工作。

——各類重機械產品與國外技術合作時，需立即委託國內學術研究單位參與研究與試驗工作。

——由政府採用關稅政策，限制進口解決，以增加國內發展重機械工業，提高國內生產品質與價格均合水準的重機械產品得以順利成長。

——仿照農業發展基金辦法，給予新創之重機械工業，相對之長期低利貸款，扶其發展。

——由有關單位會同機械工程專家，研究有關各類重機械產品之品管標準。

工業局決協助煉鋼業者 改善技術設備降低成本

【本報訊】經濟部工業局爲協助生鐵工業的發展，經邀請專家組成專案小組，從事調查研究，根據實際情況，採取下列七項措施，協助煉鐵業者改進作業，增加設備，提高品質，減低成本，以拓展外銷。

工業局所推動的措施如下：

——協調中鋼公司以合理價格供應高品質生鐵，代替進口。

——現有煉生鐵之電爐過度能過剩，輔導轉業生產砂鐵、錳鐵、合金鐵等。

——促進不具經濟規模之小型生鐵工廠合併經營。

——輔導煉製高級生鐵，供應高級鑄件使用，走製高級品。

——洽同中國生產力中心、金屬工業發展中心提供煉鐵專業技術指導。

——鼓勵煉鐵業增置檢驗設備，建立品管制度。

——輔導煉鐵業改進作業，建立管理制度，減低成本。

工業局調查表示，本省生鐵工廠共三十四家，分佈於北部、中部及南部，其中北部約占百分之八十；因使用生鐵之鑄造工業集中於北部之故。

全省生鐵工廠之月產能量[illegible]據五三、九八〇公噸，其實際產量隨著鑄造工業之其機器工業之發展情形而增長；目前設備利用率仍低，實際生產量僅及產能的三分之一。

另據統計，省內生鐵用量年有增加，民國六十年爲一一四，六二七公噸，六十五年爲一七三，三八五公噸，但非全部由省內生鐵工廠供應，以六十四及六十五年度言，半數以上係由國外進口，並以日本爲主要對象。

省內生鐵工廠產能每月既高達五萬餘公噸，爲何以捨近求遠仍向國外進口，究其原因係省產生鐵品質良不均，供應不能提供成份表，鑄造廠無法計算配料，使用不便。

省產生鐵亦有外銷，曾有銷售日本二萬公噸之紀錄，惟售價偏低。

徵求各種產品合作外銷
[illegible]美洲市場[illegible]

本公司外銷中南美洲市場業已五年，多數由當地代理商經手，有固定客戶。本公司定於二月13日由負責人及襄經理共同前往中南美洲拾餘國拜訪拓展業務，並擬與代理商合辦目錄及代表性樣品展示會，爭取更多訂單。懇請有意合作廠商，盡速寄來目錄及詳細包裝價格表或來電連絡洽襄經理

地址：台北市八德路三段八十五號（一、二樓）
電話：七七一六五五一九（五線）
信箱：台北市郵政[illegible]

各種產品，家庭產品，成衣布匹，工廠設備，機械五金，電子，電氣，工業用及家用裁縫機，汽車機車另件，孩童用車等

間接加熱式保溫型：
TAC-6H型（6人份）
TAC-8H型（10人份）
TAC-10H型（15人份）
●自動保溫・操作簡便。

附保溫開關型：
TAC-6HK型（6人份）
TAC-8HK型（10人份）
●保溫開關・使用最省電。

彩色電鍋：
TAC-4A型（4人份）
TAC-8A型（8人份）
●琴力式保暖鍋蓋・煮飯最香甜Q。

間接加熱實用型：
TAC-6型（6人份）
TAC-8型（10人份）
TAC-10型（15人份）
TAC-12型（20人份）

送禮最受歡迎
大同電鍋
請洽各地大同之店及服務站

開創安全鎖的新紀元！

《歡迎貿易商合作外銷，及國內建築界大量採用》

#911
#912
#914
#915
#916

◀ 世界二十餘國專利 ▶

總公司：
國外部：吉鑫貿易有限公司
地址：台北市鄭州路63號 電話：521-1166（七線）
TELEX: 21990 KUSHIN TAIPEI.
國內部：協榮五金行有限公司 電話：541-4430
國內部：金武士有限公司 電話：932-8388～9
國內部：國鑫企業有限公司 電話：771-2993～4
國內部：正東五金行 電話：591-8177
國內部：豐通企業有限公司 電話：(07)273747
工廠：**呈豐五金實業有限公司** 榮譽出品

優點：
※曾於66年5月20日公開舉辦開鎖大會，獎金十五萬元，32位開鎖專家均無法打開之鐵證。
※榮獲中華民國，第四屆產品設計獎第三大獎第一名。
※安全性百分之百，獨創筒型鎖匙，採用立體360度，設置稍釘裝置，鎖匙變化億萬種以上。
※打破傳統式鎖匙構造，開啓沒有方向性，容易在黑暗中開啓。
※製作高貴，品質優良，壓倒外國名鎖，式樣美觀大方。

中華鋁門窗12年鉅獻

- 與世界名廠日本不二製窗株式會社技術合作。
- 採用加拿大鋁業公司世界專利發色處理。
- 首獲全國建材金龍獎。
- 榮獲台專字20598號台專新型第5003・7501號。
- 品質符合國家標準CNS3092A101之規定。

＊全國各大建築採用中華鋁門窗實例＊

台北
希爾頓大飯店
石門芝蘭大酒店
華南大飯店
中央大飯店
華國大飯店
第一大飯店
華華大飯店
滙中飯店
國王飯店
新亞飯店
西安大飯店
台中
日月潭觀光大飯店
台南
台南大飯店
高屏
華王大飯店
墾丁賓館

台北
第一百貨公司
今日百貨公司
遠東百貨公司
國泰百貨公司（台陽大樓）
中信百貨公司（中信大樓）
香檳大廈（頂好超級市場）
高雄
大統百貨公司
台北市立體育館
中央保齡球館
青年公園
華視大樓
中視大樓
財政部大樓
外交部大樓
中鋼公司
中船公司
台中圖書館

台北
榮民總醫院（中正大樓）
三軍總醫院
長庚紀念醫院
台大檢驗醫院
馬偕醫院（竹圍分院）
中心診所
公保大樓
台北
台塑大樓
老爺大廈
三傑大廈
國際大樓
新光大樓
議信大樓
建成大廈
大陸大樓
鴻霖大廈

紡織大樓
再保大樓
榮民之家
台北
台電調度大廈
嘉新第二大樓
台北區合會大樓
第二邱大樓
第一產物大樓
阿波羅大廈
宏泰松江大樓

＊今後您就是一位鋁門窗專家

什麼叫做鋁門窗？（一）

一、鋁門窗是用什麼材料做成的—"6063—T5"又是什麼？

溯自230年前—1746年，法國人Andress Morgaraf氏，由鐵礬土(Bauxite)中，提煉出氧化鋁(Al_2O_3)，命名爲Alum。直至1886年，美國人Martin rlold與法國人Paul Meroult，發明以電解法提煉出鋁，是爲鋁金屬大量使用之開始。

"鋁門窗"顧名思議，是用"鋁"做成的，因爲純鋁質較軟，不適合做成"門窗"，所以使用高強度、耐腐蝕之6063鋁合金，並經過金屬T5之熱處理，增加其強度，使成爲門窗之鋁合金材料，是爲6063—T5（美國鋁業協會編號）或63S—T5（美國鋁業公司編號）鋁合金，它的主要成份：鋁爲97.5%至98.35%，矽爲0.2%至0.6%鎂爲0.45%至0.9%，它的抗拉強度爲22,000PSi（磅／吋²），即15.5kg／mm²以上，其試驗法，是以化學分析法或分光儀器，測定它的成份；以拉力試驗機，檢驗它的抗拉強度，目前，國內除商品檢驗局及學術研究機構外，僅鋁加工業之數家大工廠，才具備此項設備，用爲鋁門窗之鋁合金，應先經該試驗程序，以確定品質是否符合要求，而後使用之。

二、鋁門窗爲什麼需要表面處理—"μ"又是什麼？

衆所周知，鋼、鐵金屬在大氣中，容易氧化生銹，而鋁腐蝕作用。鋁受氧化，而在其表面成無色透明的氧化膜(Al_2O_3)，在普通大氣中，這層自然生成之極薄氧化膜，通常10天至30天約爲0.01μ厚，經久可達0.5μ厚度（1μ＝1微米＝1／1000公厘mm），其膜堅硬又緊密，能保護內部的繼續氧化。雖然，鋁的化學性甚爲活潑，雖能保持有限的光澤，但是這層天然氧化膜，還不足以應付腐蝕較強，日益污染的大氣。因此，鋁門窗尚需要以人工方法，在其表面製成一層較厚的氧化膜，來增強其耐磨、耐蝕及絕緣的性能，同時收到美觀的效用。

鋁門窗一般最常採用的人工氧化膜方法，爲硫酸陽極處理法，簡介如下：

(1)脫脂：鋁料置於加溫70℃之脫脂液中，洗去鋁料表面附着的油污。
(2)鹼洗：鋁料浸在苛性鈉溶液中，洗去自然形成的氧化物，生除去表面的傷痕。
(3)中和：鋁料置於硝酸溶液中，洗除鹼洗後表面之黑漬。
(4)陽極處理：是爲整個處理的中心作業，將鋁料置於18℃至22℃之硫酸電解槽中，接上陽極，通以直流電流，則硫酸發生電解作用，使鋁料之表面逐漸氧化，形成10μ以上厚度之氧化膜。
(5)封孔：電解後之氧化膜爲多孔性，其保護作用尚不夠充分，故必須在97℃以上之沸水中浸上半小時，使多孔的皮膜受熱膨脹，將小孔封沒，即達到鋁門窗所要求之光滑、耐磨、耐蝕之性能。
(6)透明漆：經過陽極處理的鋁料，通常再噴塗耐鹼之合成樹脂漆厚度7μ以上，則更能增加其耐蝕性能，美麗光潔，達至善至美。

中華鋁門窗介紹給您

CWC 中華電線電纜股份有限公司
總公司：台北縣新莊鎮新樹路106號
電話：9011101（10線）
台北辦事處：台北市中山北路三段54號4樓
電話：5922811（12線）
高雄營業所：高雄市中山一路217號
電話：(07)289753・267538