ECONOMIC DAILY NEWS

內政部登記證內版台報字一〇五號　郵區一〇五號　郵政信箱三六—二一〇號

中華郵政台字第二二六七號執照登記爲第二類新聞紙類　電報掛號六二六〇號

發行人王惕吾

第伍陸伍貳號　元五十七月今　張大二日每

社址：台北市忠孝東路4段555號1之5號　電話：總機機部：七七一一一一　編輯組：七七六六〇一　採訪組：七七六六〇二　發行組：七七六六〇四　廣告部：七七七一五〇　營業處：八七七一五〇　印刷廠：六二二一四一　承印報合聯：台北市北投區中和路123巷1之1號　總編輯：城中　總經理：城中　印刷廠：九七五八三四七

基本工業原料 決專案審核限量輸出

【本報訊】有關單位原則上決定，採取專案審核方式，機動調節基本工業原料之輸出，以配合國內加工的需要，並爭取外匯的收入。

最近國際貿易局及工業局同意開放PS塑膠原料定量輸出，即是依照此一原則，視國內市場的供需而准予酌量出口，業者必須在固定額度內逐案申請出口，以免影響國內加工業的需求。

據悉：政府主管方面因鑑於基本工業原料的供應對於加工業的發展影響甚大，爲求更高的加工附加價值，原則上對基本工業原料的出口，將以充裕國內加工所需爲主。但爲避免業者庫存積壓過多，影響正常生產，乃決定以專案核准輸出方式，有限度開放基本工業原料出口。

消息來源並指出：最近因世界各種原料的供應已較充裕，且國內需求也較以往減少，很多基本工業原料包括塑膠、人纖產品庫存皆有激增現象，因此政府主管方面乃決定以專案核准輸出方式，酌量開放出口。

國際貿易局說，這些將要恢復出口的產品，已由工業局檢討完畢，俟提交本週五舉行的經濟部國際貿易審議委員會通過後，即公佈實施。

國際貿易局表示，配合當前全力拓展外銷政策，原列爲暫停出口的貨品，將繼續採取機動方式進行檢討，在不影響國內供需之情況下覈需要恢復出口。

貨幣供給額增加率 五月上旬大幅降低

【本報訊】銀行界人士指出，五月上旬貨幣供給額增加率呈大幅降低，已至二三·六七%，主因是外匯存底減少及存款增加。

據表示，五月十一日止，貨幣供給額爲七四二億八千七百萬元，與去年同期比較增加率爲二三·六七%。今年一月十九日最高時，貨幣供給額曾高達八七九億五千五百萬元，增加率爲六〇·九一%，一月廿六日政府宣佈穩定經濟措施時，增加率爲四八·五四%。四個多月以來減少了一百一十九億八千七百萬元，減少率爲一三·八九%。

銀行界人士說，二三·六七%的貨幣供給額增加率，是數年來最低的，這顯示中央銀行的信用收縮措施，業已收到強烈的效果。

據分析，貨幣供給額降低之主要原因，包括銀行體系儲蓄性存款的增加，以及銀行國外資產淨額之減少。

銀行體系儲蓄性存款（準貨幣存款）至五月十一日止爲一千一百六十五億二千萬元，較去年同期增加一七·六四%，較一月廿六日增加一百一十八億六千一百萬元，增加率爲一一·三三%。

銀行國外資產淨額（外匯）至五月十一日止以新台幣計算爲六百二十三億一千九百萬元，較去年同期減少五·二五%。較一月廿六日減少七十二億八千五百萬元，減少率爲一〇·四七%。

銀行界人士說，根據統計顯示，銀行體系放款至五月十一日止總餘額一千九百四十二億二千一百萬元，較去年同期增加四九·四二%。較一月二十六日增加一百五十九億二千一百元，增加率爲八·九三%。惟銀行放款中，進口融資佔了很大的比率。

銀行人士認爲銀行儲蓄存款與放款之增加，約可互抵，故貨幣供給額的增加關鍵，在於外匯減少。

銀行界人士預料，央行選擇性融資放寬後，貨幣供給額將回升，外匯收支逆差也將逐漸改善。

建立國際信譽穩固外銷市場 品質管制決積極推行

【本報訊】爲配合拓展外銷，經濟部決定協助廠商，確保執行品質管制，並訂定實施要點，分別由有關單位執行，以提高產品品質，穩定外銷市場。

此項加強執行品質管制實施要點，主要是促進外銷產品提高品質，建立國民商品在國際市場的信譽。該項要點的執行範圍，以外銷產品爲重，其中包括紡織品、金屬機械製品、食品罐頭及冷凍水產品等，其執行要點是：

一、依照國產商品實施品質管制辦法執行一般品質管制工作，其中包括：㈠繼續檢討公告應實施品質管制之國產商品品目。㈡委託工業服務機構舉辦品管專業訓練。㈢考核各類工廠品管績效。

二、全面推行紡織品品質管制：㈠全面推行纖維暨紡織品輸出檢驗與品質管制聯合實施辦法。㈡接管工廠品管登記，並會同有關單位完成全部工廠之考核工作。

三、計劃推行金屬機械產品品質管制：㈠預定鋼鐵有關工廠三家建立品管制度，分年完成。㈡擬訂鋼筆工廠品管品目，由金屬工業發展中心執行。

四、實施罐頭食品品質管制：㈠辦理洋菇蘆筍罐頭品質管制工作。㈡增列蜜柑罐頭各品質管制項目。㈢辦理有關食品罐頭工廠品管檢查評分工作，並根據檢查評分結果，作爲優惠出口檢驗之依據。

五、實施冷凍畜水產品品質管制：㈠擬訂品質管制計劃爲品管檢查委員與評分標準。㈡定期邀請業者座談商討實施品管情形。㈢按照計劃輔導各冷凍畜水產品加工廠之品管作業，並考核評分。

【中央社訊】經濟部商品檢驗局將繼續推動各項措施，加強品質管制，以減少國際貿易糾紛。

商品檢驗局長陳宗悌昨天在國立中央圖書館台灣分館檢驗規定和加強品質管制等問題時表示：品質問題往往是發生貿易糾紛的主要原因，他也分析了目前我國商品在品質方面發生問題的原因如下：

一、未列應施檢驗範圍：如成衣、塑膠鞋類、小五金和家庭用具等。

二、部份廠商確未注意品質：如未實施品管廠商或地下廠商產品，品質有欠一致。

三、買方規格不清，或指定標準過低。

四、運輸途中損壞、包裝欠佳或搬運起卸不慎。

五、已檢驗者，也可能疏漏，或人爲因素使然，如取樣誤差，或然率許可差關係，使劣品不易抽取。

他並提出了幾點解決品質問題的途徑：

一、擴充檢驗能量，選擇產量大、潛力強和具競爭性的商品列入檢驗範圍。

二、積極協助廠商實施品管。

三、加強與駐外商務代表聯繫，以搜集市場情報，瞭解買方要求和市場水準。

四、在檢驗方面，加強技術人員的訓練，同時，並輸派檢驗人員以減少人爲誤差。

五、合理處理不合格品，加罐頭食品有腐敗衛生者銷毀，規格不符者交公會處理。

六、充份運用檢驗合格標幟編號，追查輸出產品品質糾紛。

七、加強已實施檢驗商品糾紛案的追查，改正廠商和檢驗人員失誤。

南投泥炭礦藏豐富 估計在千萬噸以上

【中央社中興新村十八日電】國立台灣大學地質系教授林朝棨，在國家科學研究院的支助下，在南投縣濁池鄉頭社村，發現藏量豐富的泥炭，估計在一千萬噸以上，開採後，將可做爲製造肥料的原料，極富經濟價值，南投縣長劉裕猷今天獲悉後感到非常高興，下午曾利用週末前去實地瞭解。

林朝棨教授今天告訴記者說，台灣的土質適於使用粒狀肥料，可是因爲缺乏泥炭，大部份都採用粉狀肥料，但施放稻作以後，肥份很容易滲入地下散失，前任已故省農林廳副廳長徐水泉博士，曾促請他在本省探查泥炭資源，他說，泥炭是一種介於煤炭與泥土之間的有機肥料，施放于紅土及酒瓶有改良土質的作用，他在全省各地勘查結果，在彰湖縣、屏東縣的牡丹鄉，南投縣竹山鎮大水窩也都發現有泥炭存在，但藏量不太多，厚度只有一到二公尺，開採價值低。

林朝棨教授表示，在南縣濁池鄉發現的泥炭厚度，最高的達三十二公尺，整個的頭社盆地二百多公頃，在表土下二公尺，全部都是泥炭，藏量的豐富是熱帶地方少有的現象，也是台灣首次發現藏量最多的泥炭礦場，他高興之餘，將到他的好友徐水泉的墓前祭奠，並告訴他此項好消息。

今天和林教授同來的中國文化學院地質系主任梁繼文告訴記者說，林教授發現泥炭的消息，肥料公司很感興趣，願意購買做爲製造肥料的原料，因此中國文化學院已組織泥炭開發公司，將向南投縣政府及礦務局申請開採權，最近期內也將與土地所有人商談開採權益問題，希望能早日將此豐富資源開採，裨益農業發展與國家經濟。

衛生署決普查藥廠設備 不合規定者即不准生產

【本報訊】行政院衛生署爲提高藥品品質，決定全面普查製藥工廠之生產設備，並嚴格要求實施品質管制，如發現不合規定者，除停止發給藥品許可證照外，決依照藥管法之規定，停止其部份或全部生產。

衛生署表示，此次經全面檢驗分析藥品之品質後，顯示目前藥品的品質大都不符藥典標準，而業者亦未能作積極的改善，影響製藥工業發展至鉅。此項全面普查計劃已經擬定，俟嚴格核定後，即付諸實施。

衛生署這次決定要求製藥工廠，徹底的維護工廠環境清潔，並應以與住宅或公共場所隔離爲原則。

同時，工廠內各作業場所應明確區分（如粉劑製造室、液劑製造室），而且原料、物料、半製品及成品等倉庫，除應分別具備外，應有專責管理人員負責管理。

衛生署說，製藥工廠應視工作上之需要設置鍋爐、抽水機、真空泵、空氣壓縮機，及殺菌設備，製造內服與外用藥品設備，應嚴格劃分外用藥品不得互爲挪用，製造人用藥品與動物用藥品及場所設備均應分開，不得在未隔絕之同一房屋內作業。

衛生署指出，目前抗生素類藥品品質不合標準的情事最多，因此必須加強產度控制及達度之無菌分裝設備，及自動或半自動精密天秤。

衛生署規定，抗生素藥品無論爲液狀或是粉狀，都須具備下列共同設備：①蒸餾水及注射用水製造設備。②安瓿切斷機。③容器乾燥滅菌機。④過濾設備。⑤準確衡量之充填設備。⑥封閉設備。⑦加壓滅菌設備。⑧洩露檢驗設備。⑨異物檢查設備。⑩消毒室。⑪更衣室。⑫藥液調製室。⑬藥劑充填及封室。⑭無菌檢驗室。

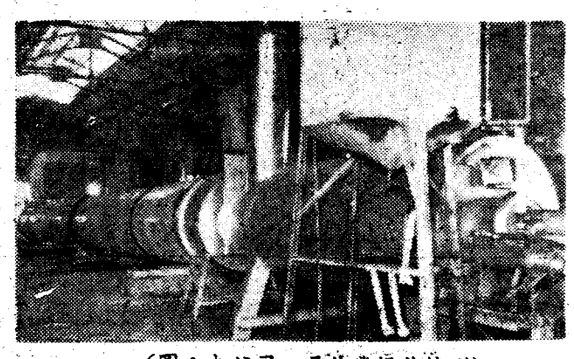
港式粵菜第一家

華華夏

地址：台北市南京東路二段一三一之二號

電話：513131—4

H.C 純正高級魚粉 魚精 魚油



（圖：本公司一貫作業操作情形）

中日合作・最新設備

▲本公司與日本喜喜津化成工業會社合作，採用日本製自動化生產機械，及美、日製化驗儀器，產品經高溫殺菌處理、衛生良好。

品質優良符合國家標準

歡迎蒞廠參觀指教

喜津化成工業股份有限公司

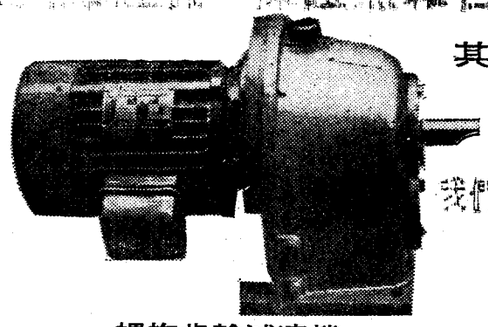
彰化縣花壇鄉中庄村中山路一之十三號

電話：花壇690

YDC 永大齒輪工廠 保證無雜音・定做迅速！

萬能式蝸輪減速機

※ 蝸桿經高週波熱處理後經美製研磨機研磨



螺旋齒輪減速機

※ 齒輪採用合金鋼經日製精密滾齒機製造。

其他產品：無段變速機 攪拌機

我們已換新電話 [illegible] (4線)

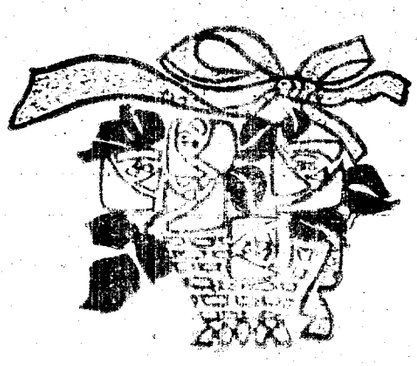
永大齒輪工廠有限公司

台北市南港路三段67巷2～4號

TEL：總機：758185～8（4線）

南部連絡處：名偉機械有限公司

高雄市河北一路142號　TEL:281356



Congratulations to

Messrs. L. Kaye, Chairman of Board,

R. Kropp, President of Capehart Corporation and

Mr. S. Ko, President of Capetronic (Taiwan) Corp.

On Occasion of Capetronic's Opening of The New

Factory at Tamsui, Taipei Hsien, Taiwan, R. O. C.

新廠啓用

台灣凱普電子股份有限公司

台灣凱普電子公司　董事長 黃士弘　總經理 柯樂富

美國凱普電子公司　會長 凱倫納德

（以筆劃爲序）

大新電機股份有限公司

日製產業株式會社

台灣銘板股份有限公司

台灣星電股份有限公司

台灣慶喜慶股份有限公司

台灣東電化股份有限公司

台豐印刷電路工業股份有限公司

永隆電子工業股份有限公司

立德電子工廠

合普工業股份有限公司

宜隆鋼模有限公司

信誠電子工業股份有限公司

盛達電業股份有限公司

亞洲摩托羅拉有限公司

紫明工業股份有限公司

最高電子股份有限公司

勝源工業有限公司

勝美達電子股份有限公司

勝記塑膠工業股份有限公司

華僑電子股份有限公司

鳳山美之美股份有限公司

精美電子有限公司

新原金屬工業股份有限公司

賀