內政部登記證內版台報字一〇五號　郵區一〇五號　郵政信箱三六—二一〇號
中華郵政台字第二二六七號執照登記爲第二類新聞紙類　電報掛號六二六〇號

經濟日報
ECONOMIC DAILY NEWS

發行人王惕吾

第貳叁柒號
三百十四月九大三日

號555段4路東孝忠市北台：址　社城
1之號123街唐銖市北台：處業營中
印承廠刷印報合聯：廠工刷印
機部組組部處務業營
七七七七七七七三
八七七七七五六
一六六六六四二
一二二一一七七
一〇一四一五〇
九七五八三四七
・電　話・

政府採行六項措施
簡化外銷退稅手續
將對包裝材料及次要副料過於零星者不辦退稅

【本報訊】爲簡化外銷退稅手續及合理檢討損耗率，經濟部與財政部決定自即日起，採取下列六項措施：

㈠由財政部台北關退稅組，將外銷品分類分業逐項檢討，開列清單，送關務署及工業局，對其包裝材料及次要副料過於零星者，實施不予沖退辦法。

㈡成衣業標準過多，工業局將於九月底前，將其歸納成若干級，列爲通案標準。至於其他業類個案標準，如可納爲通案標準，也應分別予以檢討，提具意見，送關務署洽請工業局同意後，分別實施。

㈢國內工業生產效率不斷提高，對外銷品原料檢退標準，工業局與財政部決定隨時分類分業加以檢討，提出改進意見，並對電子及合纖化學產品部份，優先辦理。

㈣今後對退稅案件，除國內無生產及無替代品者，全需繳驗進口憑證。

㈤繼續擴大實施海關管理保稅工廠，加强巡迴稽核，減少駐廠人員。各電子業工廠，如果不願申請登記爲保稅工廠者，應將其產品一律按核定比率退稅。

㈥棉紗工廠內外銷比率已估定。內銷部份，應於原料進口時，即按比率繳納稅金；外銷部分准予記帳，並由海關控制其額度；該項記帳之原料，在加工外銷後，由進口廠商彙集資料，自行核算填妥，送經海關覆核，於每半年或一年，按各廠實際內外銷情形，予以核算，並求出其次年記帳的組度，予以簡化，以謀控制。此後，合纖、人纖毛線工廠，於求得內外銷確實比率後，也應儘速參照辦理。

內政部今天討論
建照因逾期註銷應否受禁建限制

【中央社訊】內政部定於今天開會，討論原領有建築執照已動工尚未竣工，因執照逾期註銷，是否不受禁建限制而准予復照的問題。

台北市原領有四樓以上建築執照，已經動工但未竣工，因執照逾期註銷，提出申請復照。台北市政府向內政部請求釋示，此類建築物是否不受行政院院令禁建的限制，而准予復照。

關於前項問題，內政部決定今天邀請有關機關開會討論。

長期穩定物價方案初步定案
擬鼓勵進口並削減出口獎勵

【本報訊】經濟部長孫運璿，於二十六日接見鋼鐵業界代表時表示：政府將在近期內研擬一套有效方案，協助鋼鐵業者降低鋼筋成本向國外爭取廢鋼原料，以解決業者面對的各種困難。

經濟部有關單位透露，鋼鐵業界代表是於二十六日下午五時半，前往經濟部親向孫部長陳述因鋼筋限價低於成本，所面臨經營上之困難，請求政府協助解決，以維正常營運。

孫運璿部長當場指出，對於業界之困難，政府已有相當瞭解，今後將研擬整套方案，採取有效措施，從協調停征貨物稅，准許進口廢船納入特案融資等方面，協助業者降低成本。並由政府向美國爭取採購廢鋼原料，以充裕原料供應。

行政院經濟設計委員會，昨（廿六）日下午舉行第二次委員會議，曾就長期穩定物價方案交換意見，據悉：業已初步定案，并即將呈報行政院，俾作爲擬定物價措施的重要參考。

據稱：政府於今年六月廿八日宣佈有關穩定物價措施時，依據當時所訂之日程表，七至九三個月爲第一階段，屆滿時將予檢討，俾於十月份起至十二月間採行第二階段新的長期穩定措施。

經設會委員會昨日初步定案的長期穩定物價方案，所有與會官員均避免與記者談及該案具體內容，惟據跡象顯示，在策略上將鼓勵進口，對於出口之現有獎勵，則可能有不等程度的削減。

昨日委員會中并曾聽取今年七、八兩個月份台灣經濟發展情勢報告，并提出討論，同時也就政府當前向外貸款之價還餘額情形提出統計及分析報告。

澳洲與我麵粉業達成協議
明年供應小麥十萬噸

【本報訊】台灣區麵粉公會昨日與澳洲小麥局達成一次小麥貿易協定，將自明年一月起至八月止，由澳洲供應我國十萬五千公噸小麥，如今秋收成良好，並將追加供應五千公噸。

這項協定是麵粉業者與澳洲小麥局代表多門等人，經過多次協商之後所達成的協議，對於明年度我國所需的小麥料源具有穩定作用。

澳洲小麥局因鑑於過去多年來我國與該國小麥貿易始終維持良好的關係，乃決定在最近國際小麥供應緊迫的情況，同意依照供應日本、東南亞等地區的條件，供應我國所需的小麥十萬五千公噸。

金工所決輔導業者
改進製自行車技術

【本報訊】工業技術研究院金屬工業研究所，爲配合自行車外銷之發展，決定就自行車製造及生產有關技術，輔導業者改進，其項目有製管、衝壓、硬焊、電鍍、噴漆、安裝等。

金屬工業研究所說，目前自行車工廠眞正製造只有車架之切管，衝壓成形，配以鑄件管端組成車架，手把及前叉爲管件經過沖壓成形後，予以硬焊即成，在此過程中，沖模之準確度差，加以兩件連結部份之展開形狀不準，故當契合在一起時，縫隙太寬常靠硬焊料填補，除增加工時，耗費昂貴之焊條外，表面無法整潔，影響以後加工結果。

該研究所說，自行車加工硬焊條除極少數部份使用外，其餘全爲人工焊接，而焊其欠準確，因此影響成品品質，在安裝方面，業者應設法依生產線之方法連續進行，如因產量關係有困難，至少應採用逐批進行，如此不只節省人工，檢驗工作亦易於進行。

金屬工業研究所說，該業目前購用的鋼管，均爲滾輪傳動型，照齒輪多已磨損，節經不準，及傳動有不連續之情形，因此管面除有軸向焊痕外，軸向復有浪形痕跡。

衝壓設備目前各廠所用者，其滑動頭之左右差度在〇．五至一MM之間，而衝模又無導桿，衝件甚爲不準。至於硬焊設備亦甚簡陋，純使用人工焊嘴。

該研究所說，由於自行車外銷量將繼續增加，因此在國科會的補助下，該所決定針就上所述缺點，輔導業者在短期改進。

有效降低鋼筋成本
政府即訂方案

同時，孫部長並要求業者繼續支持政府之限價措施，在適當時機政府考慮業界之困難，予以放寬。

昨天前往曾見孫部長的鋼鐵業代表有中國鋼鐵貿易公司董事長吳舜慶、總經理范律、台灣區鋼鐵工業公會理事長陳逢源，常務理事長侯政廷、潘孝銳，台灣區廢船解體公會理事長許浩然，常務理事吳能輝，總幹事高春林等。

日商擬投資二億日圓
在台設廠製相機

【本報專用美聯道遵社東京廿六日電】旭光學儀器公司週三說，該公司將投資三億日圓（一百一十萬美元）在中華民國台灣省設立生產照相機零件及鏡頭的工廠。

旭公司職員說，公司將在短期內爲在台中加工出口區設立工廠事，向中華民國政府提出申請。他們說，此一工廠將在一九七六年以前興建，但未透露進一步詳細情形。

這項投資事業將爲日本政府在一九七二年九月與中共建立外交關係及同時與中華民國斷絕邦交以來最大的一筆。

豪洲牌電子計算機
世間腦電上手

一組記憶1212M
902
801
1200

■首創12位數手上型電子計算機。
■採用電腦方式15秒自動熄滅。
■加減乘除・連乘連除・電腦記憶。
■體積小・高貴美觀・攜帶方便。
■交直流兩用・電池連續使用72小時以上。

台北市錦西街54巷58號（萬全街承德路口）
電話增設：五四五一六〇・五五一九七四・五二八六八五暫留舊址保持連絡十月十日移新廈使用
長春螺釘工業公司啟

螺絲・螺絲・螺絲・