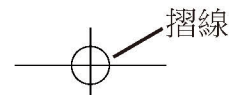


裁切線



底圖=image03.tif，
CMYK，300ppi，可
參考描圖檔位置，圖
說文字：粗黑體，
10pt，Y100，下方
陰影K100直壓底圖

反白字，粗黑體，30pt

反白字，粗黑體，12pt

M100Y100 粗黑體，
14pt，右下方位移
0.2mm另製作K100陰
影，須疊印直壓底圖

圖=image04.tif，
CMYK，300ppi，圖
文繞排間距3mm，
圖線框0.5mm，黃
100%，框線對齊中
央，圖說文字：粗黑
體，10pt，Y100，下
方陰影K100直壓底圖

M51Y100，粗黑體，
14pt，右下方位移
0.2mm另製作K100陰
影，須疊印直壓底圖

請使用所附文字檔排
列對齊如本說明樣
式，可參考描圖檔位
置，中黑體，10pt，
反白字，行距14pt，
首行左邊縮排10pt，
反白字右下方位移
0.2mm另製作K100
陰影，須直壓底圖



海角樂園—台灣

美食、海洋、陽光，準備好渡假的心情，
盡情倘佯在這海角樂園吧！

作者：傅國財拍攝



作者：張遠非拍攝

美食之旅

來到台灣，想吃什麼，就有什麼，囊括大江南北，各式各樣美食任君挑選，不管是世界各國料理，或是中華傳統美食與台灣道地小吃，菜色琳瑯滿目。吃在台灣，不僅便利，更是一種享受。

對於台灣人而言，吃是一種藝術，也是一種文化表現，尤其台灣特殊的歷史背景，使得飲食文化更加多元化，不僅各系的中華菜餚在此發揚光大，更匯集來自全球各地的精緻飲食，包括美、歐、義、亞熱帶地區、地中海等世界美食，皆可以在台灣吃到。因此，台灣可說是一個世界料理的共和國。

文化之旅

在悠久的歷史歲月中，史前人類、原住民、荷蘭人、西班牙人、日本人、漢人都曾經在台灣生活，他們共同創造了豐富多元的台灣文化，孕育出不同的地方人情與歷史文化，也留下了不少生活遺跡，走進台灣，您將可以深刻感受到這個美麗之島多面向的文化古蹟之美！



作者：姜守西拍攝

勞動部勞動力發展署技能檢定中心 年度
技術士技能檢定 印前製程 (圖文組版) 丙級應檢人員：

本DM所有圖片文字來源：中華民國交通部觀光局網站提供 僅供印前製程職類(圖文組版)丙級技術士技能檢定使用

請注意此段落
圖文編排齊左

請自行輸入本段字樣，包括應檢
年度以及應檢人姓名，粗黑體
12pt，K100，須疊印直壓底圖

底圖=image05.tif，CMYK，300ppi，右下位
移 0.2cm黑70%陰影色塊，需疊印直壓底圖，
去框，圖文繞排 間距3mm。圖說文字：粗黑
體，10pt，Y100，下方陰影K100直壓底圖

本段授權文字敘述請務必自行輸入，粗黑
體，黑字，10pt，左右平長80%，需疊印直
壓底色，位置居中可參考描圖檔使用。

底圖=image01.tif，
CMYK，300ppi，可
參考描圖檔

M100Y100

M100Y100，反白字

M51Y100

M68Y19K32

C37M0Y53K33

C54M19Y0K25

C0M93Y44K6

M100Y100，陰影
效果=色彩增值，不
透明度=75%，模糊
=1.764mm

Taiwan字樣主標圖
=Taiwan_logo.ai

底圖=image02.tif，
CMYK，300ppi，局
部去背景與底圖天空
融入合成如本樣式，
可參考描圖檔

圖說文字：粗黑體，
10pt，Y100，不做陰
影

漸層=下M70Y100上
Y100，字=Trebuchet
MS Bold 反白字=12pt

****本作品須列印出裁切線
與十字線和摺線，提供評
審之作品請於右下角簽名
後繳回評分**



作者：駱崇賢拍攝

<http://www.taiwan.net.tw/>