

試題編號:19100-106207

說明樣式(考生用)

本說明樣式非實際列印大小，僅供製作參考，請勿直接量測。(圖面為參考，請按照一般盒型置入圖檔與底色)。注意要自行加出血

本試題為直插式盒型設計，成品尺寸:長*寬*高138mm*37.4mm*17.2mm。請依照所附的刀線底稿自行繪製刀模圖。(不考慮紙張厚度，會有少許誤差值)紅色(PANTONE Red 032C)代表刀線，綠色(PANTONE Green C)代表摺線

本試題所有文字請自行輸入

色塊漸層顏色C100M100到C0M0
底色離摺線35mm

框大小為16mm*8mm
線0.95pt圓角2mm
顏色Y100

字顏色Y100
字體Arial Black
20pt

LOGO為直徑8mm
陰影設定色彩增值，不透明度50%
X位移-1mm,Y位移-1mm,模糊1mm

字顏色Y100，字體Arial Black14pt、
框10mm*6mm,線0.65pt圓角1.4mm
顏色Y100

LOGO為直徑20mm,陰影設定色彩增值，
不透明度50%,X位移1.5mm,Y位移1.5mm,模糊1.5mm
製作局部上光效果(不含陰影)

LOGO為直徑15mm
陰影設定色彩增值，不透明度50%
X位移1mmY位移1mm模糊1mm
製作局部上光效果(不含陰影)

字顏色為白色，字體粗黑10pt
字顏色Y100，字體Arial Black12pt

字顏色為白色，字體粗黑12pt

字顏色Y100，字體Arial Black14pt

字顏色M70Y100，字體超黑17pt

字顏色BK100，字體超黑17pt

字顏色BK100，字體超黑16pt字距120

字顏色M70Y100，字體超黑17pt

字顏色BK100，字體超黑17pt

字顏色BK100，字體Arial Black24pt

字顏色M70Y100，字體Arial Black35pt

圖片自行去背縮放置入

底圖自行處理後置入正確位置
處理方法，從圖下方算起到7.2cm做
漸淡消失與底色C100M100製作溶入

圖片自行去背縮放及旋轉角度置入
陰影設定色彩增值，不透明度50%，
X位移0mm,Y位移2mm,模糊1mm
此兩圖片製作局部上光效果(不含陰影)

框大小30mm*30mm
底為白色，字顏色BK100
字體標楷體8pt

字顏色M70Y100，字體Arial Black20pt

字顏色BK100，字體Arial Black12pt

色塊顏色M70Y100
底色離摺線20mm

二維條碼大小12mm*12mm

紅色線代表刀線用PANTONE Red 032C表示,線寬1pt
綠色線代表摺線用PANTONE Green C表示,線寬1pt

字顏色為白色，字體Arial Bold18pt、12pt

顏色M80Y95

顏色M100Y100

漸層顏色 C58M24Y0至C0M0Y0(參數自行調整接近即可)

顏色C100M90

勞動部勞動力發展署 logo 請自行描繪並填入顏色

中間盒面做法參照右邊

LOGO為直徑8mm
陰影設定色彩增值，不透明度50%
X位移1mmY位移1mm模糊1mm

字顏色Y100，字體Arial Bold10pt