

說明樣式(考生用)

請勿直接量測本說明樣式中各物件尺寸與位置，本樣式僅提供應檢人各項配合製作說明參考使用

1.尺寸：G16K(15cmX21cm)西翻書之封面底。2.出血：3mm。3.折頁：左右均須製作3cm，請注意封面與封底左右寬度應往折頁延伸2mm，兩側頁面上下均須繪製摺線標記於出血尺寸外。4.書背：屬多頁膠裝書，寬度請做7mm(上M100至下Y100漸層色)，數字01：Arial，18pt，加小底色M100Y100C30反白字，高度1cm，書名直排需左右居中，中文：粗黑體，16pt，顏色Y100。5.其餘物件位置：可參照描圖檔以及本說明樣式加以運用。(裁切•出血•摺線•十字線等標線寬度維持0.3mm以下，實或虛線均可，線長足供識別即可)

圖2：局部去背景，寬度2.2cm，分置於左右折頁平行位置對齊

條碼圖isbn：寬2.8cm，高1.6cm白底，下方粗圓體字12pt，英數字為Arial字型12pt，反白字

*請依描圖自行繪製Y100虛線條0.75mm線寬，可用文字檔，14pt，粗圓，反白字沿弧度置入

圖4：5cmX7cm四邊融入底色，可參考描圖置入

*封底漸層：底色由上C100M100至下C100

圖1：封面局部去背景壓於標題上位置，大標題：Y100C50，特圓體字60pt，製作1.5mm白色擴邊，右下2.5mm黑色100%陰影，不透明度80%，直壓底圖

圖2：局部去背景，寬度2.2cm，分置於左右折頁平行位置對齊

請自行輸入文字，楷體24pt白色字，0.25mm邊框C100Y100，右下1mm黑色100%陰影，不透明度80%直壓底色

寬19cmX高4cm，底色M100Y100C30橫跨書背與折頁

圖3：去背景，滑鼠上方請製作0.35mm線寬，根據描圖參考弧度之黑色曲線長度後，分別置入左右平行折頁中對齊



解析度名稱	說明
dpi(dot/inch)	每英吋多少雷射點，輸出機解析度
lpi(line/inch)	每英吋幾線，半色調印刷品解析度
ppi(pixel/inch)	每英吋多少畫素，影像解析度
epi(element/inch)	每英吋多少元素，一般指掃描單位數

勞動部勞動力發展署技能檢定中心
Skill Evaluation Center of Workforce Development Agency, Ministry of Labor

表格：寬11.3cm，高3cm，請依照圖示以及文字檔引用分欄列(線寬0.2mm)與位置居中擺放，標題粗圓，內文細黑，英文Arial，均為12pt

請自行輸入反白字，中文中黑體14pt，垂直縮放80%;英文Arial字型，10pt，英文水平垂直縮放70%，須注意文字間距與頭尾齊行

圖5：汽車寬8.3cm，去背景，請參考描圖位置



寬9.2cmX高4cm框底內打淡不透明度80%，右下製作5mm的黑色100%陰影(不透明度80%)直壓底圖，框線M100Y100，寬度0.5mm向內，另自行輸入上述文字與應檢人姓名，楷體，18pt

**本作品須列印出裁切標記、出血標記、摺線與十字線，提供評分之作品請於本右下角簽名後繳回。